



Grease Fluor HT

Plastické mazivo pro extrémně vysoké teploty

Popis

Grease Fluor HT je bílé, homogenní, (máslové), plastické mazivo postavené na perfluorovaném polyetherickém oleji. Mazivo je zvláště odolné proti kyslíku, chemickým látkám a vysokým teplotám. Grease Fluor HT lze použít ve styku s teplou a studenou vodou, párou, pohonnými hmotami, kyselinami, alkalickými produkty, nefluorovanými i chlorovanými rozpouštědly. Trvalá provozní teplota až do 250°C. Krátkodobé špičky mohou dosahovat až 300°C.

Aplikace

Grease Fluor HT nabízí výjimečnou teplotní stabilitu a odolnost chemickým látkám a vykazuje vysokou účinnost v:

- ložiska elektromotorů
- valivá ložiska pecních vozíků
- tepelně stabilizovaná ložiska napínacích rámců
- ložiska řetězů v sušárnách
- zařízení vakuových čerpadel
- manipulace a čerpání alkalických kapalin a kyselin
- čerpání pohonných hmot, topných i ostatních olejů

- čerpání rozpouštědel
- mazání součástí v pecích
- stabilizace, nebo polymerizace ve sklářském i gumárenském průmyslu
- zařízení v textilním průmyslu a při výrobě plastových fólií
- v jaderném průmyslu
- při výrobě vlnité lepenky
- výroba skla pro stavebnictví

Jak již bylo výše uvedeno je plastické mazivo Grease Fluor HT nerozpustný ve většině rozpouštědel, což je odůvodnění, proč takováto ředidla jsou nevhodná pro čištění mechanismů a nástrojů mazavých, či přicházejících do kontaktu, s tímto mazivem. Efektivní jsou pro tuto činnost jen fluorovaná čistidla. Nabízíme pro tento účel naše přípravky Fluorsol X nebo Fluorsol XL.

Upozornění

V testech ukazuje Grease Fluor HT velmi nízkou potravní a kožní toxicitu, čímž není nebezpečný pro osoby přicházející do kontaktu s produktem. Produkt by měl být aplikován na dokonale očištěné povrchy, bez jakéhokoli druhu kontaminace tuky nebo oleji, nebo ochrany (antikorozi).

Kompatibilita

materiál	Kompatibilita ano/ne
Acetátceluloza	ano
Polyacetátová pryskyřice	ano
Polyamid	ano
Polyetylen	ano
Polycarbonat	ano
Polyuretan	ano
polytetrafluoretylen	ano
Etyl-propyl-terpolin kaučuk	ano
Butadien-acrylnitril kaučuk	ano

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit



Technické údaje

	Testovací metoda	HT 0	HT 1	HT 2
Barva		bílá		
Zahušťovadlo, typ mýdla		PTFE		
Typ základového oleje		fluorovaný polyether		
Viskozita základ. oleje při 40°C, cSt	ASTM D-445	500		
Konzistence NLGI		0	1	2
Penetrace po prohnětení, x 0,1mm	ASTM D-217	355-385	310-340	265-295
Bod skápnutí, °C	DIN 51801	nemá		
Hustota při 20°C, gr/cm ³	G038.00	1,93	1,93	1,88
Ztráta odpařením, váhových %				
• 22 hod/65°C	ASTM D-972	0	0	0
• 22 hod/150°C		0	0	0
• 22 hod/200°C		1	1	1
• 22 hod/250°C		4	4	4
Separace oleje, %				
• 30 hod/66°C	FTMS 791.321	0	0	0
• 30 hod/150°C		4	4	4
Oxidační stabilita při 100°C, bar	ASTM D-942	0	0	0
Odolnost vodě při 90°C	DIN 518079	0	0	0
4-kuličkový přístroj, síla při svaření, kg	IP 239	>400	>400	>400
Ionizační radiace, rads		5x10 ⁸	5x10 ⁸	5x10 ⁸
Otáčkový faktor, n x d _n		300.00	300.000	300.000
Teplotní okruh nasazení, °C		-30 až 250	-30 až 250	-30 až 250
Teplotní špičky, °C		300	300	300

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit